

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

3/2

OGRODZENIE BOISK

CPV 45342000-6

zamienna

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem ogrodzenia terenu boisk i zabezpieczenia piłkochwytyami.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja techniczna będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych SST

1.3.1. Wykonanie ogrodzenia wys. min. 4,0m

1.3.2. Wykonanie bramy systemowej szer. min. 3,0m i wys. 2,50m z furtki systemowej o szer. 1,0 – 1,2m i wys. min. 2,0m

1.3.3 Wykonanie piłkochwyty między boiskiem piłkarskim a wielofunkcyjnym o wys. 4,00m

1.3.4 Wykonanie piłkochwyty z siatki polipropylenowej o wys. 6,0 m zawieszanej na słupach stalowych w pasie za bramkami.

1.4. Określenia podstawowe

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w STO- „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Stosowane materiały

2.2.1 Ogrodzenie terenu

Ogrodzenie terenu systemowe przeznaczone dla ogrodzenia boisk sportowych o wysokości minimum 4,00 m wykonane z paneli z drutu spawanego.

Rdzeń ogrodzenia stanowią słupy stalowe prostokątne o przekroju min. 80x50x3 mm.

Wypełnienie ogrodzenia stanowią panele z kraty ze drutu zgrzewanego o wzmacnionych parametrach (grubość drutu 8/6/8 mm) w rozstawie:

Do 2 m wysokości oczko: 200 x 50 mm.

Od 2 m wysokości oczko: 200 x 100 mm.

Panele zakończone dwoma pionowymi prętami Ø 8 mm. Przęsła paneli łączone na słupach za pomocą uchwyty i śrub ze stali nierdzewnej.

Zabezpieczenie antykorozyjne - elementy ogrodzenia ocynkowane metodą ogniową. Rozstaw osiowy powtarzalnych przęseł ogrodzenia wynosi 2,50 m. W ogrodzeniu projektuje się bramę wjazdową o wym. 300x250 cm - szt. 1 oraz furtkę o wymiarach w świetle min. 100x200 cm-szt. 1 wykonaną w przyjętym systemie ogrodzenia. Furtkę i bramę należy wyposażać w zamki patentowe.

Połączenie poszczególnych elementów ogrodzenia na systemowe łączniki z wkładką gumową.

Furtki i bramy systemowe rozwieralne. Szerokość furtki od 1,0 do 1,2m, bramy od 2,5 do 3,0, wysokość 2,50m.

Nie dopuszcza się ogrodzenia wykonanego z elementów niesystemowych wykonanych indywidualnie dla potrzeb budowy.

Uwaga:

Sposób montażu ogrodzenia oraz osadzenie słupów w fundamentach przyjąć zgodnie z wytycznymi producenta ogrodzenia.

2.2.2 Piłkochwyty

Piłkochwyty o wys. 6,0m wykonane z siatki polipropylenowej o bezwzględnej o gr. 4mm, o wymiarach oczek 40x40 mm wykończonych wzmocnieniem po obwodzie montowane do słupów prostokątnych ocynkowanych o wysokości 6,0m i przekroju min. 80x80x4 mm.

Piłkochwyty zamocowane na haczykach ocynkowanych poprzez układ linek poziomych usytuowanych na 4 poziomach (h= 6,00m) do słupów z rur stalowych prostokątnych ocynkowanych.

Linki i haczyki ocynkowane, przeznaczone do montażu na zewnątrz.

2.2.3 . Elementy ogrodzenia i piłkochwyty (zabezpieczone antykorozyjnie przez ocynkowanie)

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STO- „Wymagania ogólne” pkt 3.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STO- „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.3. Transport pozostałych materiałów

Transport cementu powinien się odbywać w warunkach zgodnych z BN-88/6731-08 [12].

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypianiem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STO- „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Montaż ogrodzenia

Należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta ogrodzenia.

Montaż ogrodzenia (h=4,00m) polega na zabetonowaniu w uprzednio wykonanych wykopach słupów o przekroju prostokątnym o wym. 80x50x3mm w blokach fundamentowych o wym. min 40 x 60 x 90 cm, przy użyciu betonu towarowego gęsto plastycznego B-20, w sposób zgodny z wysokością i płaszczyzną konstrukcji.

Po stwardnieniu betonu w blokach fundamentowych (min. po 14 dniach od zabetonowania), do słupów montuje się gotowe panele elementy na systemowe łączniki z tłumikami drgań.

Rozstaw słupów ogrodzenia zgodny z rozwiązaniem systemowym producenta ogrodzenia.

5.3 Montaż piłkochytów

W pasie terenu szczególnie narażonym na uszkodzenia ogrodzenia od uderzeń piłki oraz jako kurtynę dzielącą oba boiska projektuje się piłkochwyty .

Montaż piłkochytów polega na zabetonowaniu w uprzednio wykonanych wykopach słupów z rur stalowych

prostokątnych w blokach fundamentowych wym. 50 x 60 x 100 cm betonem towarowym B-20.

o w sposób zgodny z wysokością i płaszczyzną konstrukcji. Po stwardnieniu betonu w blokach fundamentowych (min. po 14 dniach od zabetonowania), do słupów mocuje się wypełnienie z siatki polipropylenowej. Siatkę mocuje się linką stalową przeplecioną siatką z mechanizmem naciągowym.

Uwaga:

Słupy ogrodzenia i piłko chwyty wyposażone w plastikowe osłony przed przedostawaniem się wody do zewnątrz słupów.

Szczegółowy sposób montażu ogrodzenia przyjąć zgodnie z wytycznymi producenta ogrodzenia. Nie dopuszcza się ogrodzenia z elementów niesystemowych, indywidualnie wykonanych na budowie.

Wykonawca przed zamówieniem ogrodzenia dokona uzgodnienia z inwestorem potwierdzającego zgodność dostawy z projektantem.

Sposób montażu ogrodzenia oraz osadzenie słupów w fundamentach przyjąć zgodnie z wytycznymi producenta ogrodzenia.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STO „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu przęseł

- a) słupki muszą być ustawione pionowo zgodnie z wytycznymi producenta systemu
- b) poszczególne elementy ogrodzenia połączone wyłącznie na systemowe złącza

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STO „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) ustawionego krawężnika betonowego.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STO „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i warunkami technicznymi jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STO „Wymagania ogólne”

10. Przepisy związane

10.1. Normy

- | | | |
|-----|---------------|--|
| 1. | PN-B-03264 | Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie |
| 2. | PN-B-06250 | Beton zwykły |
| 3. | PN-B-06251 | Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne |
| 4. | PN-B-06712 | Kruszywa mineralne do betonu |
| 5. | PN-B-23010 | Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia |
| 6. | PN-B-19701 | Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności |
| 7. | PN-B-32250 | Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw |
| 8. | PN-H-04623 | Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi |
| 9. | PN-H-04651 | Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk |
| 10. | PN-H-84018 | Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki |
| 11. | PN-H-84019 | Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszania cieplnego. Gatunki |
| 12. | PN-H-84020 | Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki |
| 13. | PN-H-84023-07 | Stal określonego zastosowania. Stal na rury. Gatunki |
| 14. | PN-H-84030-02 | Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawęglania. Gatunki |
| 15. | PN-H-93010 | Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco |
| | PN-H-93401 | Stal walcowana. Kątowniki równoramienne |
| 16. | PN-H-93402 | Kątowniki nierównoramienne stalowe walcowane na gorąco |
| 17. | PN-H-93403 | Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary |
| 18. | PN-H-93406 | Stal. Teowniki walcowane na gorąco |
| 19. | PN-H-93407 | Stal. Dwuteowniki walcowane na gorąco |
| | PN-H-97051 | Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne |
| 20. | PN-H-97053 | Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne |
| 21. | PN-M-06515 | Dźwignice. Ogólne zasady projektowania stalowych ustrojów nośnych |
| 22. | PN-M-69011 | Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania |
| 23. | PN-M-69420 | Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali |
| 24. | PN-M-69775 | Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczanie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych |
| 25. | PN-M-80006 | Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych. Badania |

- 26. PN-M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
- 27. PN-M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania
- 28. PN-M-80202 Liny stalowe 1 x 7
- 34. PN-M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania
- 29. PN-M-82054-03 Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów
- 30. PN-ISO-8501-1 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania nie zabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
- 31. BN-89/1076-02 Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania
Pozostałe normy nie wyszczególnione a niezbędne do wykonania robót.